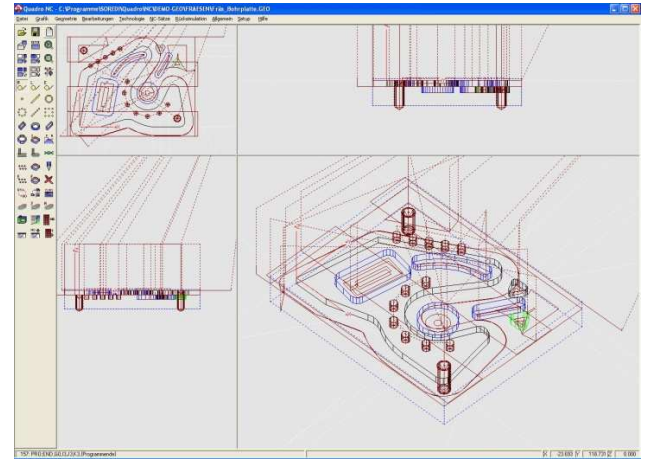




Mit Quadro-NC einfach und schnell auf die Maschine

**Viele Teile lassen sich
mit einem 2,5 D System
bestens programmieren**

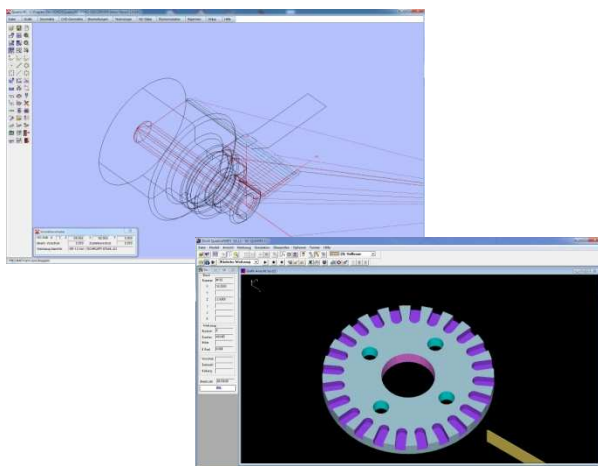
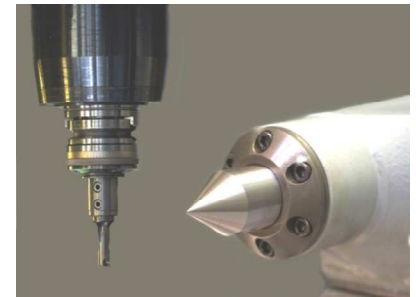


Quadro-NC ist ein leicht erlerntes, tausendfach bewährtes Programmiersystem für den werkstatt nahen Einsatz. Es unterstützt die Bearbeitungen Drehen, Fräsen und Bohren für unterschiedlichste Maschinensteuerungen. Damit ist Quadro-NC für die Fertigung bestens geeignet. Für viele Teile in der Werkstatt ist nämlich eine aufwendige CAD / CAM Programmierung meist eher unwirtschaftlich. Hat man ein grafisches Tool wie Quadro-NC zur Hand, ist man sogar parallel zu vorhanden 3D-Systemen kostengünstig und schnell aus der Geometrie über die NC-Satzausgabe auf den Maschinen - mit Ausgabe aller Zyklen und das alles in kürzester Zeit für wenig Geld.

Schnell zum NC-Programm

Die Leistung von Quadro-NC zeigt sich besonders durch den kurzen und einfachen Weg vom leeren Bildschirm zum NC-Programm im Editor. Über 40 vorgegebene Elemente-Definitionen stehen zum Geometrieaufbau zur Verfügung. An der fertigen Geometrie werden dann komplette Bearbeitungen definiert und mit den Technologiedaten versehen. Bei der anschließenden

Ausgabe von NC-Sätzen finden spezifische Maschinenfiles als Umsetzer Anwendung, welche steuerungsspezifischen Zyklen voll unterstützen. Mit dem Lauf über diesen NC-Satz Generator befindet sich das Programm fertig im Editor. Jetzt ist es bereit zur Speicherung oder Übertragung in die Maschine. Dazu ist die Übertragungslösung Quadro-DNC eine ideale Ergänzung.



Intuitive Bedienung

Durch die Orientierung der Logik von Quadro-NC am tatsächlichen Programmierablauf, ist das Arbeiten mit dem System leicht verständlich. Deshalb fällt der Umstieg von einer steuerungsspezifischen Programmierung an der Maschine auf das Programmiersystem besonders leicht. Das erhöht einerseits die Akzeptanz bei ihren Mitarbeitern und andererseits die Maschinenlaufzeiten durch die externe Programmierung. Allein durch die Verringerung der Programmierzeit auf den Maschinensteuerungen refinanzieren sich die geringen Kosten von Quadro-NC in kurzer Zeit.



Einsatz

Ideal zum Einsatz für die schnelle grafische Programmierung von 2,5D Werkstücken in der Fertigung während die Maschinen produktiv laufen und Teile fertig werden.

Funktionalität

- Über 40 Geometriedefinitionen
- Einfachste Konturerstellung
- Punkt- und Konturbearbeitung
- Restkonturerkennung
- Radiuskompensation
- Spezielle Bearbeitungsabläufe
- Simulation auch isometrisch
- Makro- und Variablenfähig
- Integrierter NC-Editor
- Maschinenspezifische Setups
- Intuitive Benutzung

Unter geringem Zeitaufwand kann das NC-Programm mit Hilfe einer leistungsfähigen Geometrie in Null Komma nichts erstellt werden. Spezielle Bearbeitungen wie etwa Taschen-, Nutenfräsen, Lochkreise und Bohrbilder werden durch wenige Werteingaben direkt erstellt und auf Knopfdruck als NC-Sätze in den Quadro-Editor geschrieben. Dadurch reduziert sich die Zeit für das Programmieren deutlich.

Ihr Kontakt:

Produ-X
communication Ltd.

Benrodestr. 23a
D-40597 Düsseldorf

Tel: 0211 – 58 666 052
Fax: 0212 – 58 666 055

Web: www.produ-x.de
Mail: info@produ-x.de

NC-Programme werden heute häufig noch an den Steuerungen mitten im Lärm der Werkhalle geschrieben. Das gleiche Ergebnis läßt sich mit Quadro-NC sicherer, schneller und einfacher erzeugen. Dabei folgt die Ablauflogik dem, was die Mitarbeiter an den Maschinen gewohnt sind. Das schafft Akzeptanz und Effizienz.

Blitzschnelle Programmierung:

- Erzeugung einer Geometrie-Datei mit allen geometrischen und technologischen Daten, steuerungs- und maschinenunabhängig.
- Grafische Darstellung der Kontur und Kontrolle des kompletten Bearbeitungsablaufes inklusive Simulation der Werkzeuge.
- NC-Satzerzeugung nach Laden des Maschinenfiles der Zielsteuerung mit allen Maschinentzyklen.

- Fertig für die Maschine !

Im Anschluss übertragen Sie das NC-Programm mit Quadro-DNC problemlos in die Steuerung.

Auf den Punkt gebracht

Mit Quadro-NC nutzen Sie Ihre Maschinenkapazität optimal, weil Sie an der Steuerung nicht mehr programmieren.

Mit wenig Aufwand und geringen Kosten kommen Sie blitzschnell zum fertigen, steuerungsgerechten NC-Programm inklusive Zyklen. Via Quadro-DNC ist das Programm ruck zuck an die Maschine übertragen.

Schneller, kostengünstiger und komfortabler geht es kaum.

